

デジタルパックテスト・マルチSP アプリケーションデータ

検水中のマンガンの測定

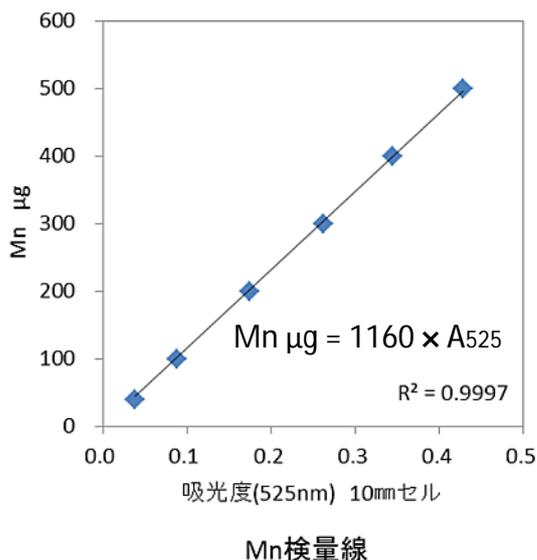
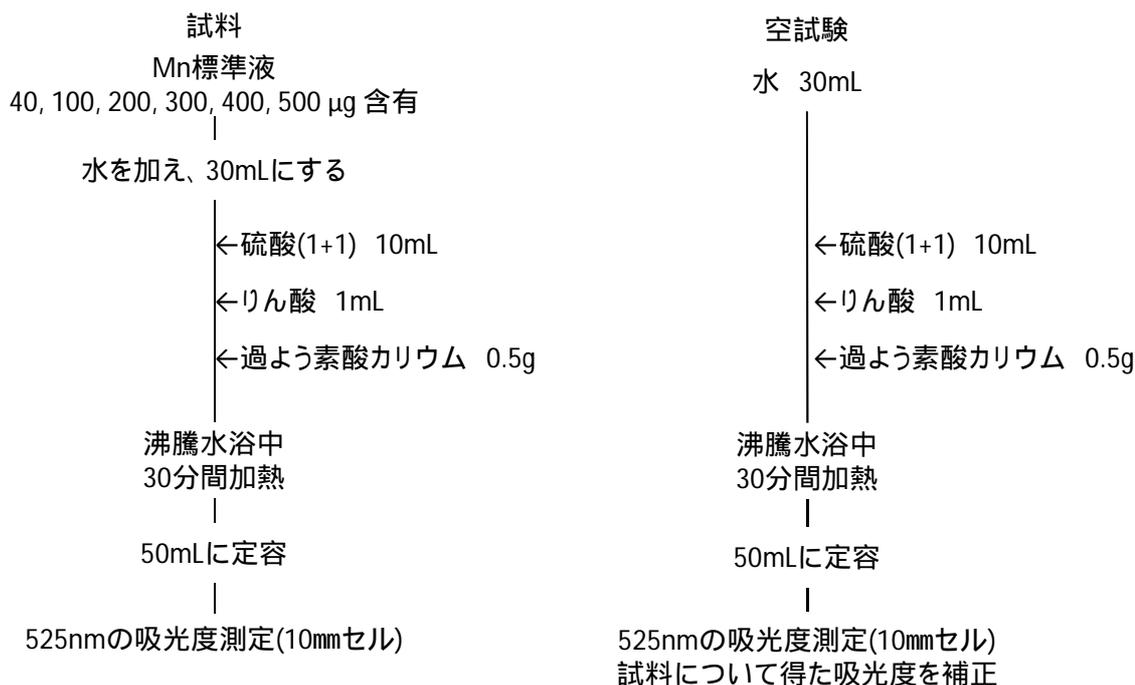
概要 デジタルパックテスト・マルチSPを用い、工場排水試験方法 JIS K 0102 56.1 過よう素酸吸光光度法に従った検量線の作成例をご紹介します。
作成した検量線は本装置のユーザー項目に登録できます。

分析対象 Mn

測定法 JIS K 0102 56.1 過よう素酸吸光光度法

定量範囲 40 ~ 500 μ g

操作法



X軸に吸光度、Y軸にMn μ gを取り検量線を作成します。
検量線の傾き(K値)、切片(b値)、測定波長をユーザー項目に設定すると測定項目一覧から測定ができます。

Mn μ g を濃度mg/Lに換算する場合は、
求めたMn μ gを試料量mLで割ってください。

検量線は参考値です。
試薬ロット等により異なりますので、
お手持ちの試薬でご確認ください。
各試薬の調製方法はJISをご参照ください。