

# デジタルパックテスト・マルチSP アプリケーションデータ

## 検水中のマンガンの測定

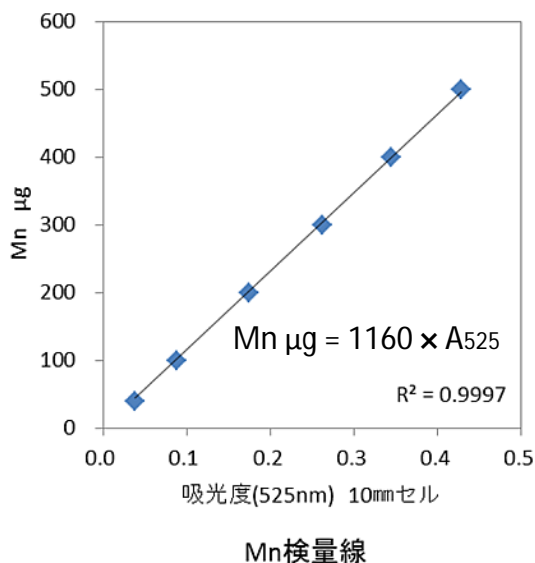
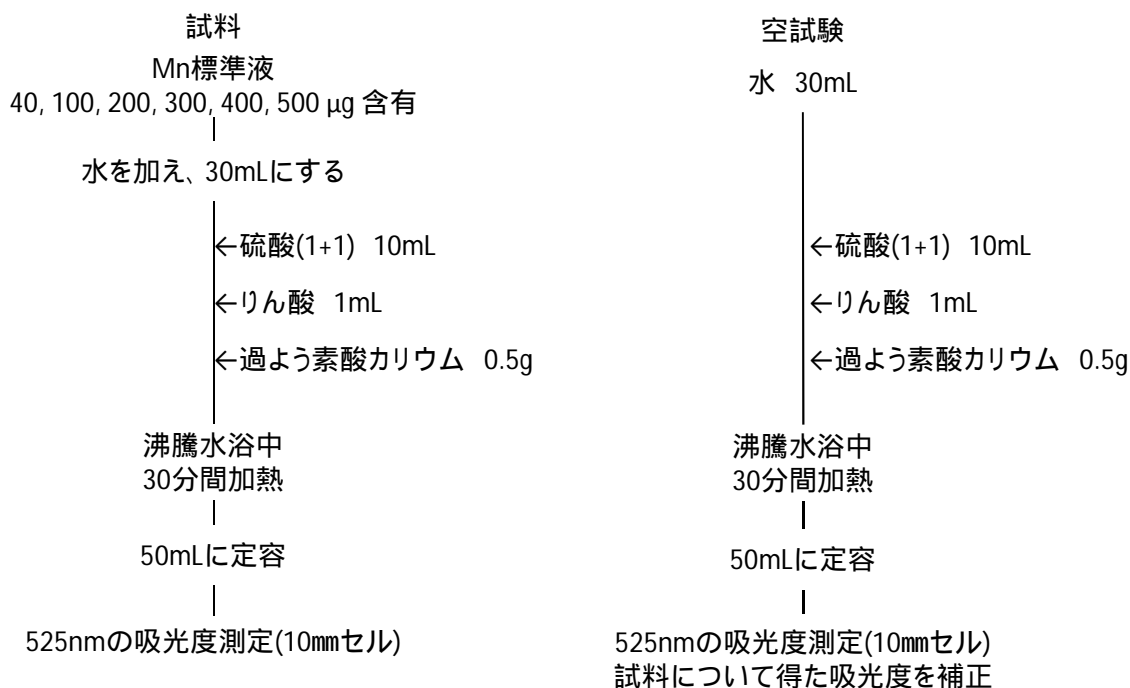
**概要** デジタルパックテスト・マルチSPを用い、工場排水試験方法 JIS K 0102 56.1 過よう素酸吸光光度法に従った検量線の作成例をご紹介します。  
作成した検量線は本装置のユーザー項目に登録できます。

**分析対象** Mn

**測定法** JIS K 0102 56.1 過よう素酸吸光光度法

**定量範囲** 40 ~ 500 $\mu$ g

**操作法**



X軸に吸光度、Y軸にMn  $\mu$ gを取り検量線を作成します。  
検量線の傾き(K値)、切片(b値)、測定波長をユーザー項目に設定すると測定項目一覧から測定ができます。

Mn  $\mu$ g を濃度mg/Lに換算する場合は、  
求めたMn  $\mu$ gを試料量mLで割ってください。

検量線は参考値です。  
試薬ロット等により異なりますので、  
お手持ちの試薬でご確認ください。  
各試薬の調製方法はJISをご参照ください。